



# MONTEDOMINI

azienda pubblica servizi alla persona

## CONTO ECONOMICO CEE ASP FIRENZE MONTEDOMINI 2021

<b>A</b>	<b>VALORE DELLA PRODUZIONE:</b>	
A.1	ricavi delle vendite e delle prestazioni	6.574.440
A.5	altri ricavi e proventi	3.058.082
	<b>TOTALE VALORE DELLA PRODUZIONE (A)</b>	<b>9.632.523</b>
<b>B</b>	<b>COSTI DELLA PRODUZIONE:</b>	
B.6	per materie prime,sussidiarie,di consumo e di merci	36.690
B.7	per servizi	7.815.186
B.8	per godimento di beni di terzi	35.661
B.9	per il personale:	1.630.014
B.9.a	salari e stipendi	1.205.635
B.9.b	oneri sociali	401.878
B.9.e	altri costi	22.500
B.10	ammortamenti e svalutazioni:	428.105
B.10.a	ammortamento delle immobilizzazioni immateriali	32.495
B.10.b	ammortamento delle immobilizzazioni materiali	395.610
B.10.c	svalutazione delle immobilizzazioni	-
B.12	accantonamenti per rischi	-
B.14	oneri diversi di gestione	515.825
	<b>TOTALE COSTI DELLA PRODUZIONE (B)</b>	<b>10.461.481</b>
	<b>DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)</b>	<b>- 828.958</b>
<b>C</b>	<b>PROVENTI E ONERI FINANZIARI:</b>	
C.16	altri proventi finanziari:	
C.16.d	proventi diversi dai precedenti	350
C.17	interessi e altri oneri finanziari	47.178
	<b>TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>	<b>- 46.828</b>
<b>E</b>	<b>PROVENTI E ONERI STRAORDINARI:</b>	
E.20	proventi straordinari:	
E.20.a	plusvalenze da alienazione	1.465.000
E.20.b	altri proventi straordinari	76.444
E.21	oneri straordinari:	
E.21.c	altri oneri straordinari	448.483
	<b>TOTALE PROVENTI E ONERI STRAORDINARI</b>	<b>1.092.961</b>
	<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A'-B+C+D+E)</b>	<b>217.175</b>
22	Imposte sul reddito d'esercizio	217.175
	<b>RISULTATO D'ESERCIZIO</b>	<b>0</b>